

## Reparación y mantenimiento de EIFS

ER No. 2.03

### Reparación de daños por punzonamiento en EIFS

*El daño por perforación o punzonamiento se define como cualquier daño que fractura la malla de refuerzo EIFS y deforma la superficie del panel EPS. Tiempo aproximado para la reparación: 4 horas (no incluye el tiempo de secado entre capas de material).*

#### Herramientas necesarias:

- 1) Llana de acero inoxidable y llana de almohadillado
- 2) Herramientas para detalle
- 3) Llana de plástico
- 4) Brocha nueva de cerdas duras
- 5) Mezcladora EIFS
- 6) Cuchilla filosa para rayar
- 7) Raspador
- 8) Papel de lija de grano grueso
- 9) Esmeriladora manual

#### Materiales necesarios:

- 1) Quitador de pintura, de tipo gel y base acuosa\*
- 2) Cinta de enmascarar
- 3) Sto RFP
- 4) Malla Sto Mesh o Sto Detail Mesh
- 5) Panel de aislamiento Sto EPS para empalmar con el grosor del aprestador Sto Primer existente
- 6) Capa de acabado Sto
- 7) Cubos vacíos y limpios
- 8) Clavos

#### Procedimiento:

1. Limpie el área alrededor del daño. Aplique un quitador de pintura, de tipo gel y con base acuosa, con un cepillo de cerdas duras al acabado en el área inmediata alrededor del daño (fig. 1A). Tenga cuidado con el quitador de pintura para evitar que haga contacto con superficies que necesiten reparación. Alternativamente, puede usar una esmeriladora manual para eliminar el acabado, con sumo cuidado para no esmerilar o deteriorar la capa de malla. Use un raspador para eliminar un mínimo de 130 mm (5 pulg.) alrededor del daño de la perforación y deje un borde con acabado fino (fig. 1B). Use papel de lija de grano grueso para eliminar la capa superior de la capa de base hasta llegar a la superficie de la malla.



Figura 1A



Figura 1B

2. Corte la malla en el área dañada de manera que exista un mínimo de 64 mm (2-1/2 pulg.) de capa de base y malla de refuerzo intactas entre el daño de perforación y el borde terminado (fig. 2A). Corte el EPS a un tamaño ligeramente mayor que el EPS dañado y "fíjelo" provisionalmente con un clavo (fig. 2B). Use una cuchilla filosa para cortar el EPS. Haga el corte a una distancia mínima de 25 mm (1 pulg.) del corte de la malla. Haga el corte con un ángulo pequeño de manera que el nuevo EPS sea ligeramente más grande que el orificio a tapar con dicho EPS (fig. 2C).



Figura 2A



Figura 2B



Figura 2C

3. Haga un corte limpio en el substrato y retire el EPS viejo (fig. 3A). Encaje en seco el nuevo EPS para verificar que quede bien ajustado. Ajuste el tamaño o vuelva a cortar un nuevo panel de EPS si éste no quedase ajustado. "Lubrique" el nuevo panel EPS con Sto RFP alrededor del perímetro y en el centro, después colóquelo en posición (fig. 3B). Asegúrese que el nuevo EPS quede a ras o más elevado que la superficie del EPS adyacente (fig. 3C). Deje que seque el adhesivo, después raspe o lije la superficie hasta quedar a ras con el EPS adyacente y limpie el área con un cepillo.



Figura 3A



Figura 3B



Figura 3C

4. Corte la malla para que se traslape sobre la malla existente un mínimo de 25 mm (1 pulg.) Aplique cinta de enmascarar hasta llegar al borde terminado alrededor del área de reparación (fig. 4A). Aplique la capa de base Sto RFP e incruste el parche de malla en la capa de base húmeda y enrase la capa de base para empalmarla con el perfil de la superficie de la capa de base original (fig. 4B). Deje que seque la capa de base e inspeccione el perfil de la superficie para asegurarse que empalme con el original. Aplique la capa de base si fuese necesario y deje que seque.



Figura 4A



Figura 4B

5. Si se utilizó un imprimador en la instalación original, aplique Sto Primer y deje que seque.

6. Aplique el acabado Sto (empalmado con la textura y color existente) con una llana de acero inoxidable (fig. 6A) y retire los áridos en el acabado de la cinta de enmascarar (fig. 6B). Raspe el acabado a ras con la pared para empalmarlo con la superficie acabada adyacente. Repita si fuese necesario. Después pase una llana plástica para empalmar con la textura adyacente.



Figura 6A



Figura 6B

7. Retire la cinta de enmascarar y use un cepillo para "picar" el borde húmedo del acabado y empalmarlo con el acabado adyacente (fig. 7A). Alterne entre el cepillo y una llana para empalmar la textura (fig. 7B).



Figura 7A



Figura 7B

\* Se ha determinado que el producto 3M™ Safest Stripper™ Paint and Varnish Remover, es eficaz para eliminar los acabados EIFS, y está disponible en:

3M  
3M Center, St. Paul, Minnesota 55144-1000  
800 364-3577  
www.3M.com