

Reparación y mantenimiento de EIFS

ER No. 2.02

Reparación en grietas en EIFS

Las grietas no son una ocurrencia normal en EIFS. Si llegasen a ocurrir, usualmente existe alguna razón subyacente relacionada con la aplicación o con esfuerzos no anticipados en el EIFS. Algunos errores de aplicación que pueden causar grietas son:

1. Alineamiento en vez del descentrado o desplazamiento del panel EPS respecto a las juntas del recubrimiento
2. Separación en vez del contacto ajustado a tope de los paneles de EPS
3. Contacto a tope en vez del traslape de la malla de refuerzo, o traslape insuficiente de la malla.

Siempre que ocurran grietas se debe realizar un esfuerzo para diagnosticar el origen de las grietas para que la causa se entienda claramente. Entonces puede determinarse un método apropiado de reparación. Esta reparación ilustra sencillamente la mecánica de la reparación de una grieta aislada causada por 2) o 3) antes descritos. Tiempo esperado para la ejecución de la reparación: 6—8 horas-hombre para 6.1 m (20 pies). No incluye el tiempo de secado entre capas.

Herramientas necesarias:

- 1) Llana de acero inoxidable y llana de almohadillado
- 2) Herramientas para detalle
- 3) Llana plástica
- 4) Brocha nueva de cerdas duras
- 5) Mezcladora EIFS
- 6) Cuchilla filosa para raspar
- 7) Raspador
- 8) Papel de lija áspera
- 9) Esmeril manual

Materiales necesarios:

- 1) Quitador de pintura, de tipo gel y base acuosa*
- 2) Cinta de enmascarar
- 3) Sto RFP
- 4) Malla Sto Mesh o Sto Detail Mesh
- 5) Capa de acabado Sto
- 6) Cubos vacíos y limpios
- 7) Espuma en aerosol de uretano de baja expansión

Procedimiento:

1. Marque la ubicación de la grieta durante la preparación para retirar el acabado de EIFS (fig. 1).
2. Aplique un quitador de pinturas de tipo gel y base acuosa en el área marcada, para ablandar el acabado y use un raspador para eliminar el acabado después que éste haya ablandado. Tenga cuidado con el quitador de pintura para evitar que haga contacto con superficies que no necesiten reparación.

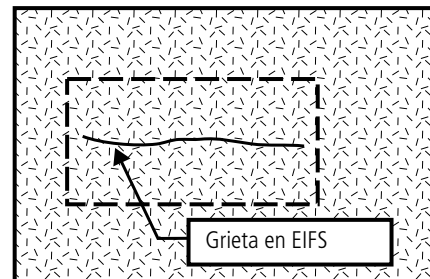


Fig. 1: Delinee el área de reparación

Use papel de lija de grano grueso para eliminar la capa superior de la capa de base hasta llegar a la superficie de la malla. Alternativamente, puede usar una esmeriladora manual para eliminar el acabado, con sumo cuidado para no esmerilar o deteriorar la capa de malla (fig. 2).

3A. Si la causa de la grieta es una separación entre los paneles de EPS, elimine la capa de base en el interior de la grieta y rellene dicha grieta con tiras de EPS o con espuma en aerosol de uretano de baja expansión.

Deje que cure la espuma en aerosol. Raspe a ras con la superficie (fig. 3A). Después incruste la malla de refuerzo en el Sto RFP con la malla centrada sobre la grieta y con un traslapo mínimo de 64 mm (2-1/2 pulg.) a cada lado de la grieta (fig. 3B). Bisele los bordes de la capa de base.

3B. Si la causa de la grieta es la malla que está colocada a tope o que tiene un traslapo insuficiente, incruste la malla en el Sto RFP y centre la malla sobre la grieta y con un traslapo mínimo de 64 mm (2-1/2 pulg.) a cada lado de la grieta (fig. 3B). Bisele los bordes de la capa de base.

4. Aplique cinta de enmascarar alrededor del área de restauración de acabado. Después aplique el acabado Sto correspondiente. Raspe los áridos de la cinta de enmascarar con una llana de almohadillado. Después raspe el acabado de manera ajustada contra la superficie de la pared. Pase una llana plástica para empalmar con la textura adyacente. Retire la cinta de enmascarar y use un cepillo para "picar" el borde húmedo del acabado y empalmarlo con el acabado adyacente. Alterne entre el cepillo y una llana para empalmar la textura.

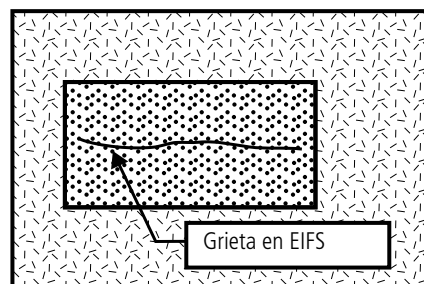


Fig. 2: Retire el acabado

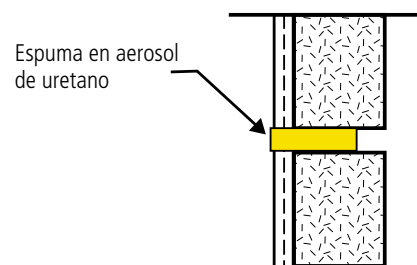


Fig. 3A: Rellene la junta entre los paneles de EPS

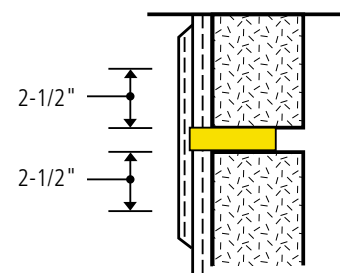


Fig. 3B: Refuerzo con una tira de empalme de malla

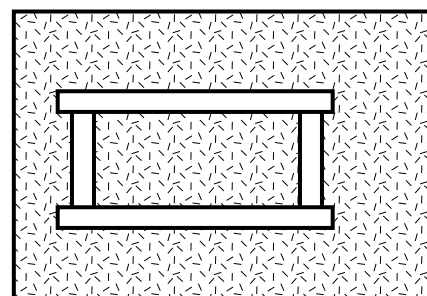


Fig. 4: Coloque cinta de enmascarar en el área de trabajo, vuelva a aplicar el acabado, retire la cinta de enmascarar, y empalme con el acabado adyacente

* Se ha determinado que el producto 3M™ Safest Stripper™ Paint and Varnish Remover, es eficaz para eliminar los acabados EIFS, y está disponible en:

3M Center, St. Paul, Minnesota 55144-1000
800 364-3577
www.3M.com